



PORTE D'INGRESSO IN ALLUMINIO  
MADE IN GERMANY

**GROKE TÜREN UND TORE GMBH**  
**LA TRADIZIONE DELL'INNOVAZIONE**  
**PERMANENTE**

# INSIEME FORTI. INSIEME PER IL SUCCESSO. INSIEME PER DARE FORMA AL FUTURO.

## **Gentile lettrice, gentile lettore,**

nel 2004 due pionieri appassionati della tecnica, come le società Groke e SOMMER hanno deciso di intraprendere un percorso comune. A quella data Groke Türen und Tore GmbH, con sede a Karlsruhe, poteva già vantare una storia di successo lunga più di 100 anni nel settore della carpenteria metallica. La società ha conquistato la sua squillante fama soprattutto grazie a soluzioni pionieristiche nel settore dei componenti edilizi in alluminio. A confronto, la storia di successo di SOMMER Antriebs- und Funktechnik GmbH ha conosciuto uno sviluppo assai più compatto e breve. Tutto è iniziato nel 1980 in una minuscola officina di Kirchheim/Teck: con la brillante idea iniziale di movimentare semplicemente l'automazione delle porte mobili per garage insieme alle porte stesse per una maggiore efficienza. Dalla crescita comune dei due leader tecnologici si è sviluppato il nocciolo dell'odierno gruppo SOMMER, presente a livello mondiale e comprendente più di 400 dipendenti in svariati Paesi. Attualmente rientriamo tra le aziende fornitrici leader per automazione e radiocomandi a livello globale. Anche idee e impulsi provenienti dalla produzione di portoncini d'ingresso in alluminio di Groke hanno contribuito al compimento di tale percorso. Come già da più di 100 anni, i prodotti di Groke rivestono

ancor oggi un ruolo di notevole importanza. Da anni rientrano nella ristretta schiera dei prodotti di punta per il mercato tedesco dei componenti edili, venendo realizzati nel rispetto di rigidissime regole aziendali interne. Il loro design e la loro sicurezza definiscono standard di riferimento, come anche il loro bilancio ecologico, basato su sistemi di profili in alluminio straordinari, termicamente isolati e sviluppati ad hoc da Groke. Intelligenza tecnica e innovazioni di successo sul mercato hanno reso Groke un'azienda leader. E l'innovazione resterà sempre la sua caratteristica. Pietre miliari di funzionalità, quali l'automazione invisibile per porte a battente, la porta scorrevole automatica per ingressi priva di barriere e l'apertura senza chiavi di portoncini di casa tramite impronta digitale, sono solo alcuni dei possibili esempi. Senza alcun dubbio faranno seguito ad essi molti ulteriori sviluppi tecnici in tali campi chiave, nonché tante altre preziose sinergie tra Groke e SOMMER. Tutto ciò non sarebbe stato possibile senza fedeli clienti, fornitori di comprovata qualità, partner forti e l'impegno del nostro personale. Di questo vi ringraziamo di cuore e ci rallegriamo già per le tante nuove pietre miliari che seguiranno.

**I vostri Wolfgang Schank e Gerd Schaaf**



## GERD SCHAAF

Socio gerente  
del gruppo societario SOMMER



## WOLFGANG SCHANK

Direttore amministrativo  
Groke Türen und Tore GmbH

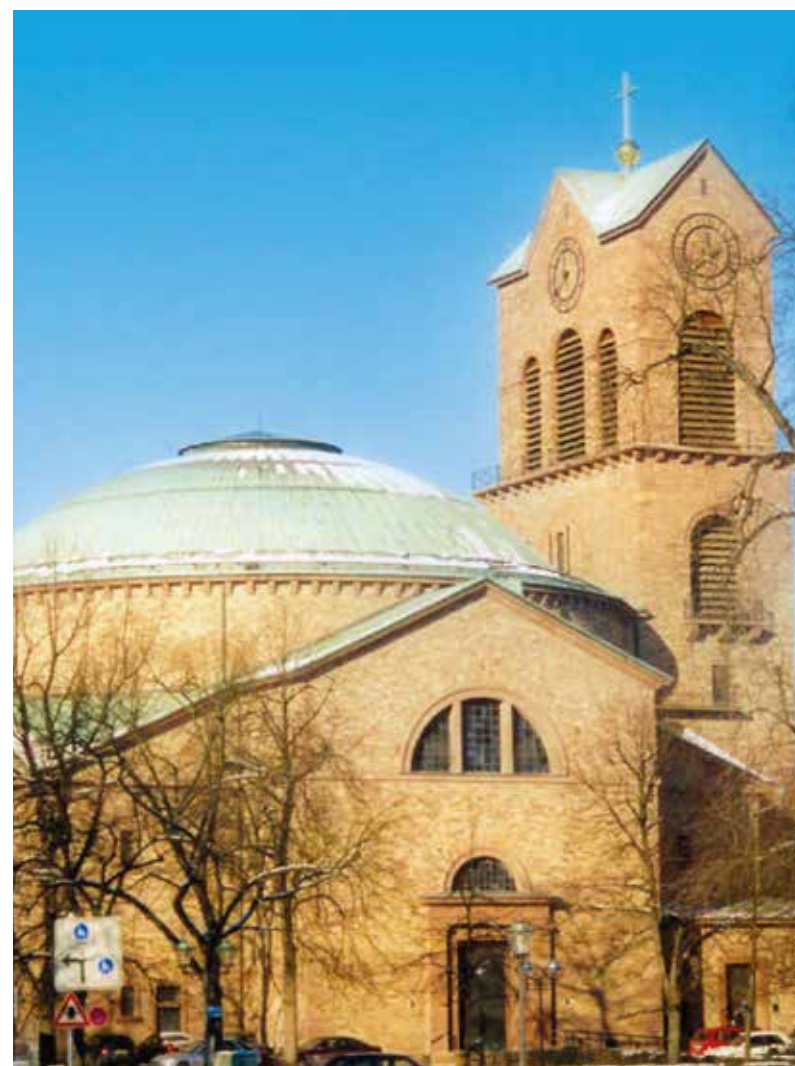
# **UNO SGUARDO ALLA STORIA**



## INIZIO ALLA GRANDE

Anche se oggi Groke conosce un successo a livello mondiale:

l'azienda affonda le sue radici nella piccola officina da fabbro di Georg Groke. La prima pietra venne posata il 1 aprile del 1898. La qualità e la maestria artigianale consentirono ben presto la conquista di illustri clienti. Già pochi anni dopo, Georg Groke divenne fornitore della corte del Granduca e del Teatro di stato del Baden. Per il Margravio del Baden realizzò, ad esempio, le stupende cancellate in ferro per i giardini del castello della residenza di Karlsruhe. Un'ulteriore specialità di Groke furono le vetrine in metallo a tenuta d'aria per musei, che già poco prima del 1900 erano giunte fino alla lontana Chicago negli USA.



## SVILUPPO MOVIMENTATO

Nel 1934 nell'officina Groke venne l'ora del cambio generazionale. Il "management" dell'azienda, come diremmo oggi, passò dalle mani di Groke senior a quelle del giovane Otto Groke. Nel frattempo l'azienda specializzata, nota per le sue lavorazioni meccaniche tradizionali, era cresciuta fino a contare su più di 30 dipendenti con 2 sedi produttive. Il momento di maggiore difficoltà fu al termine della Seconda guerra mondiale, allorché ambedue le officine di Groke vennero distrutte dai bombardamenti. Nel 1947 il capo dell'azienda morì, cosa che indusse sua moglie Elisabeth ad assumerne la guida in un ambiente ancora a dominio rigorosamente maschile. Riuscì nell'impresa, non solo di superare il difficile periodo della ricostruzione, ma anche di rendere Groke ancora più grande e più forte. Anche la trasformazione della ditta artigianale in azienda per la lavorazione dei metalli è da ricondurre al dinamismo di Elisabeth Groke.



## I DINAMICI ANNI 50

Nella fase della ricostruzione della Germania c'era davvero molto da fare. Naturalmente anche da Groke si rimboccarono le maniche, e si misero all'opera, ad esempio nella riorganizzazione della città di Karlsruhe e del suo Giardino botanico storico.



## PIONIERE DELL'INDUSTRIA DELL'ALLUMINIO IN GERMANIA

A partire dalla metà degli anni 50 in Germania iniziò la marcia trionfale di un innovativo materiale produttivo: l'alluminio. Groke fu tra i primi ad offrire nel proprio programma telai in alluminio per finestre, divenendo, così, uno dei pionieri nella produzione di svariati componenti edilizi in tale metallo. Per l'azienda in piena fase di crescita ciò significò l'individuazione di una chiara specializzazione per gli anni a venire. Infatti, da allora l'alluminio costituisce la base di tutto ciò che Groke ha sviluppato e prodotto.



## PROGRESSI ENORMI

Negli anni del boom economico tedesco Groke compì il gran passo, completando la vertiginosa trasformazione da ditta artigianale ad azienda industriale. Una pietra miliare è rappresentata dall'anno 1968, in cui fu data una notevole spinta alla produzione di componenti edili artigianali-industriali e Groke iniziò a presentarsi quale società in accomandita semplice (KG). Parallelamente, i capannoni di produzione divisi tra Jockgrim e Karlsruhe furono riunificati nella sede attuale nella Wikingersstraße, con una superficie aziendale di 10.000 metri quadrati.



## I CREATIVI ANNI 90

Che l'alluminio possa essere fonte di idee e ricco di colore, rappresenta un'altra delle conquiste di Groke. In occasione della fiera specializzata "BAU 1991" di Monaco di Baviera gli esperti di tutto il mondo non credevano ai propri occhi di fronte alle tonalità di colore e alle idee di design completamente innovativi dei componenti edilizi presentati per la prima volta da Groke. Così l'azienda si è meritatamente conquistata la prima posizione nell'ambito dell'industria tedesca dell'alluminio – una posizione che mantiene ancor oggi con larga superiorità.



## NUOVA ELEGANTE SEDE CENTRALE

Nel 1992 la società Groke KG si è trasformata nell'attuale Groke GmbH & Co. KG. Due anni dopo è avvenuto il trasloco nel nuovo fiammante edificio degli uffici amministrativi. I componenti in alluminio della facciata brillano nel loro colore blu e argento: come potrebbe essere altrimenti?



## IN TEAM CON SOMMER

Il primo giugno del 2004, per l'ennesima volta, è iniziata per Groke una nuova epoca. In tale data, infatti, Groke GmbH + Co. KG è stata inglobata, come azienda partner di SOMMER Antriebs- und Funktechnik GmbH con sede a Kirchheim/Teck, Baden -Württemberg, nel gruppo SOMMER. Nell'ambito della nuova alleanza societaria, Groke continua, però, ad essere un'azienda autonoma.



## ENORME PASSO AVANTI: IL NUOVO STABILIMENTO DI HAGENBACH

Il portoncino d'ingresso Groke conosce un crescente livello di apprezzamento che rende necessarie nuove capacità produttive.

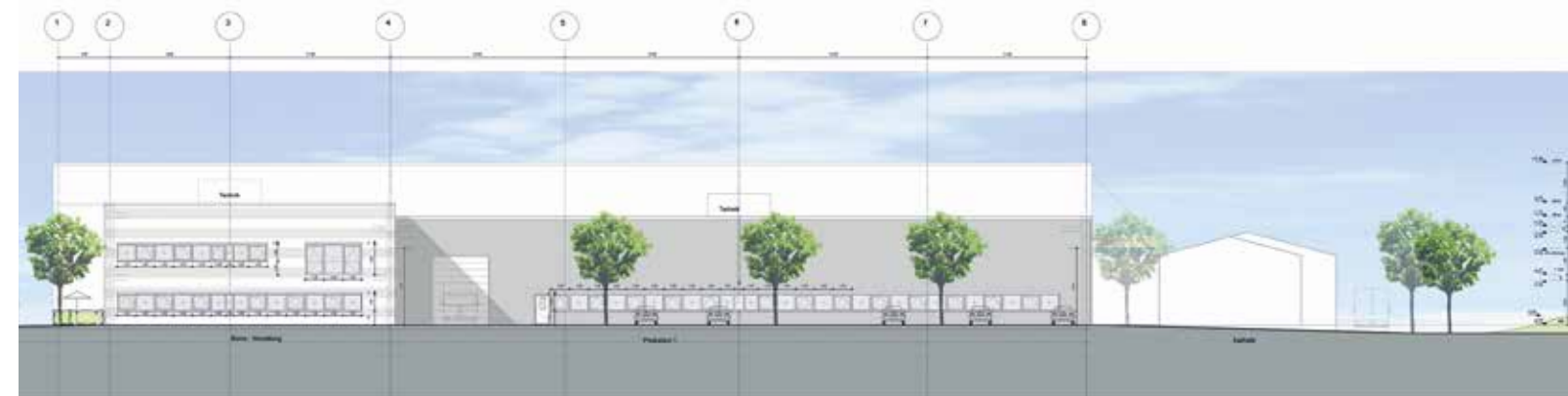
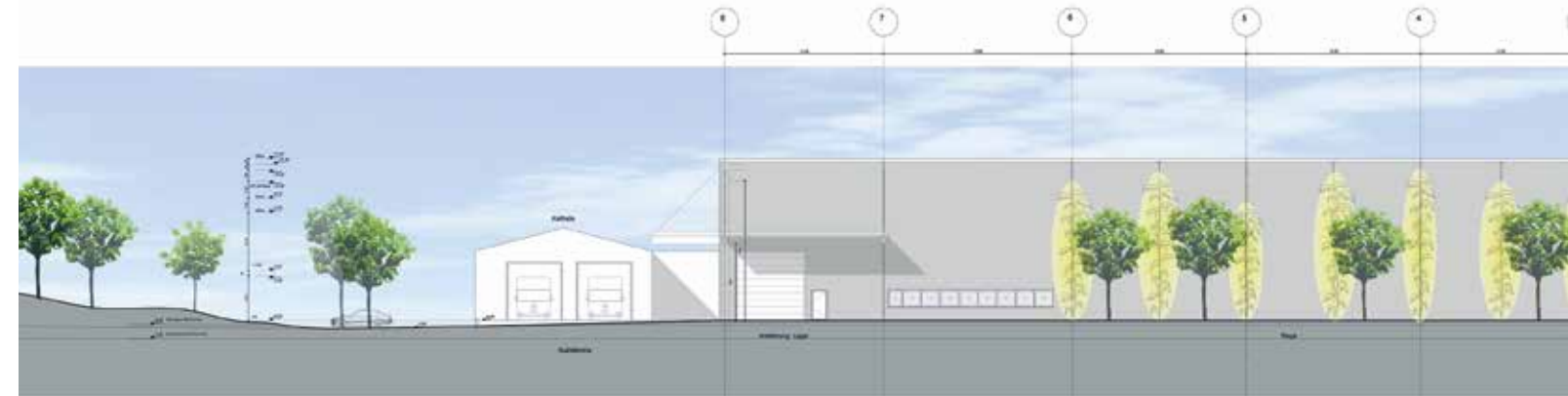
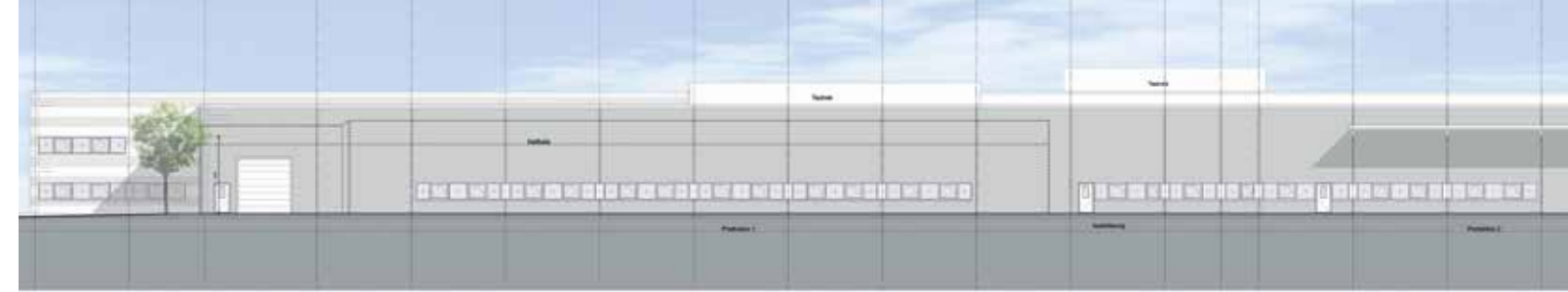
Per questo importante ampliamento delle potenzialità produttive industriali è stata prescelta la località di Hagenbach, posta sulla riva sinistra del Reno. I lavori di costruzione del nuovo stabilimento di produzione sono iniziati nel novembre 2015. La zona industriale presenta per Groke prospettive ottimali. A una distanza di soli 15 km dalla sede aziendale tradizionale di Groke a Karlsruhe, è sorto qui il primo blocco della nuova linea di produzione. Esso comprende un moderno impianto di verniciatura a polvere, una linea di produzione con aspirazione dei trucioli, nonché un magazzino a scaffalatura alta per i profilati di alluminio.





## NUOVO IMPIANTO PER VERNICIATURA A POLVERE

Le pregevoli porte della marca Groke vengono apprezzate sul mercato soprattutto per il design creativo e le colorazioni esclusive. Con l'avvio del nuovo impianto di produzione di Hagenbach, i rivestimenti e le vernici dal colore resistente possono essere applicati in modo ancora più efficiente alle porte. A questo provvede un impianto di verniciatura a polvere costruito su misura, innovativo ed eco-sostenibile, in grado di funzionare con tutti i colori RAL e con un'infinità di gradazioni di colore intermedie con la massima libertà di scelta.



## UNA SEDE CENTRALE

Il secondo blocco di edifici ad Hagenbach è già in fase di progettazione. In futuro verranno qui unificate l'intera estesa produzione dei portoncini d'ingresso, l'amministrazione, la logistica e il magazzino.

# **UNO SGUARDO ALLA PRODUZIONE**

MADE IN GERMANY





## 1. ISOMAT

Questo modulo di produzione completamente automatizzato realizza i profilati in alluminio sviluppati in proprio da Groke in base all'ordine di produzione. Qui, ad esempio, da due semigusci prende forma un profilo di telaio in due diversi colori.

## 2. SEGHERIA

Prima il controllo di qualità come passaggio intermedio, e poi i profili per le future porte in alluminio vengono segati con precisione millimetrica mediante macchine CNC con taglio obliquo.





### 3. TRAPANATURA, FRESATURA E PUNZONATURA

Una stazione di lavorazione separata garantisce la preparazione ottimale dei profili e delle lamiere per porte in vista del montaggio. A tale scopo devono essere effettuate tutte le operazioni di trapanatura per serratura, cerniere e componenti di montaggio. Lo standard valevole in tale area prevede una precisione di lavorazione di 1/10 mm.

### 4. GUARNIZIONI

Una delle eccellenti peculiarità delle porte di Groke è la triplice guarnizione di tenuta in EPDM a protezione dalle intemperie esterne. La guarnizione di tenuta intermedia si trova tra anta e telaio, facendo sì che le porte Groke possano fregiarsi di un massimo livello di tenuta e dei migliori valori quanto a coefficiente di trasmittanza UD. Le guarnizioni della battuta con filamento antiritiro impediscono l'accorciamento naturale delle guarnizioni che può verificarsi dopo alcuni anni. Il loro montaggio avviene in uno specifico passaggio operativo della produzione.



### 5. CERNIERE

La creatività di Groke consente di scegliere fra tre diverse varianti di cerniere. La cerniera standard dalle belle forme, l'elegante cerniera a rulli e l'esclusiva cerniera invisibile per i clienti più attenti al design.





## 6. MONTAGGIO DELLA SERRATURA

Che sarebbe un portoncino d'ingresso senza serratura? In una speciale stazione di montaggio tutto ruota intorno al futuro comfort di chiusura e al tema fondamentale della sicurezza. Ogni porta Groke viene equipaggiata con un meccanismo di chiusura ottimale. Sono possibili anche soluzioni tecniche assai raffinate con serratura motore, automazione porta radiocomandata e sensore per impronta digitale. In tal modo le porte di Groke soddisfano largamente e in modo affidabile la normativa RC2 in termini di protezione dalle effrazioni. Nella zona della serratura i profili di Groke dispongono di uno spessore del materiale maggiorato del 50 % per un fissaggio ottimale delle serrature stesse.

## 7. ASSEMBLAGGIO

Infine, dai diversi singoli componenti prende forma la porta completa. La peculiarità di Groke in questa fase produttiva è che il montaggio finale non avviene mediante macchine, bensì manualmente da parte di esperto personale specializzato. I più rigidi standard di qualità, quali quelli valedoli da Groke, devono essere rispettati porta per porta.





## 8. PANNELLI + VETRO

L'ultima stazione nel processo di produzione delle porte Groke prevede il completamento mediante pannelli pregiati realizzati in proprio. Su richiesta con inserti decorativi in vetro e/o applicazioni. Successivamente, si deve procedere con cura all'isolamento e all'incollatura, prima che, infine, vengano ancora montati il kit maniglia e il maniglione ... e già si passa al controllo finale.



## 9. CONTROLLO FINALE

Chi svolge la mansione di controllore finale da Groke deve disporre degli occhi di Argo e di polpastrelli assai sensibili. Il controllo finale della qualità, senza cui nessuna porta esce dallo stabilimento, consiste, infatti, nella verifica al 100 per cento dell'aspetto, della funzionalità, della completezza e della lavorazione. Non sono esclusi neppure i componenti accessori, quali, ad esempio, il lettore di impronte digitali e i dispositivi autobloccanti.



## UNO SGUARDO AI PRODOTTI

### 10. IMBALLAGGIO E SPEDIZIONE

Il viaggio di ogni porta Groke dallo stabilimento fino al cliente avviene in un imballaggio singolo, sicuro e molto articolato. Affinché le consegne e i termini stabiliti vengano sempre rispettati, il parco autoveicoli di proprietà di Groke piglia sul pedale, arrivando puntualmente a destinazione.

# DA GROKE NON SONO SOLO STANDARD DI QUALITÀ, QUANTO PIUTTOSTO SEMPLICI OVVIETÀ.



## ROSTRO DI SICUREZZA

- Due rostri di sicurezza, posti uno in alto e uno in basso sul lato cerniera, impediscono il sollevamento dell'anta in caso di tentativo di effrazione



## CERNIERE (3 PEZZI)

- A regolazione tridimensionale senza sganciamento dell'anta
- Design elegante
- Capacità di portata di ciascuna cerniera fino a un peso anta di 160 kg
- Facilità di sganciamento dell'anta



## GIUNTI ANGOLARI ESTREMAMENTE STABILI

- Profili avvitati, incollati e fissati con bulloni sul taglio obliquo



## RACCORDO DELLA CERNIERA NELL'ARMATURA DEL PROFILO

- Continuità delle guarnizioni di tenuta
- Fissaggio resistente e affidabile della cerniera



## MANIGLIA INTERNA

- Elegante maniglia in alluminio con molla di ritorno su rosetta ovale



## SBARRA DI CHIUSURA

- Sbarra di chiusura innovativa per l'alloggiamento dell'apriporta elettrico (scrocco radiale) opzionale
- Incastro fresato ridotto per un migliore risultato estetico
- Continuità delle guarnizioni di tenuta



## SERRATURA A TRE PUNTI CON GANCI BASCULANTI

- Allestimento base
- Ideale per un superiore standard di sicurezza



## ROSETTA ROTONDA

- Rosetta rotonda in acciaio inox sul lato esterno
- Cilindro profilato con funzione di sicurezza bilaterale

Grazie alla profondità di 90 mm e a uno spessore del materiale fino a 3 mm, i portoncini d'ingresso di Groke convincono per la loro stabilità e robustezza. La solidità a livello costruttivo valorizza ulteriormente l'aspetto esteriore del prodotto. La connessione stabile tra telaio e soglia a pavimento facilita il montaggio e assicura una resistenza estremamente elevata, garantendo la longevità della

struttura. La configurazione di serie prevede tre guarnizioni di tenuta che, collocate senza interruzioni lungo tutto il bordo perimetrale, formano una resistente barriera contro il vento e le intemperie. Soltanto una porta veramente spessa protegge dal freddo e dai rumori. Un portoncino d'ingresso Groke è spesso come una finestra, guardate voi stessi i dettagli.

# ALLESTIMENTO DI PRIMA QUALITÀ



**Sistema profili Arcade**  
(telaio a filo) **OPPURE**



**Sistema profili Symphonie**  
(telaio arrotondato)



**Lo spessore fino a 3 mm** offre un supporto sicuro per serratura e perni cerniera, profilo resistente a torsione



**La scanalatura per il montaggio** per nascondere le viti di fissaggio del telaio, copre le viti, per maggiore facilità di pulizia



**Differenti applicazioni ornamentali su vetro** ad esempio Mastercarré (a sinistra) / Satinato (a destra)



**Le 3 guarnizioni di tenuta** garantiscono una protezione ottimale da perdita di calore dovuta a correnti d'aria

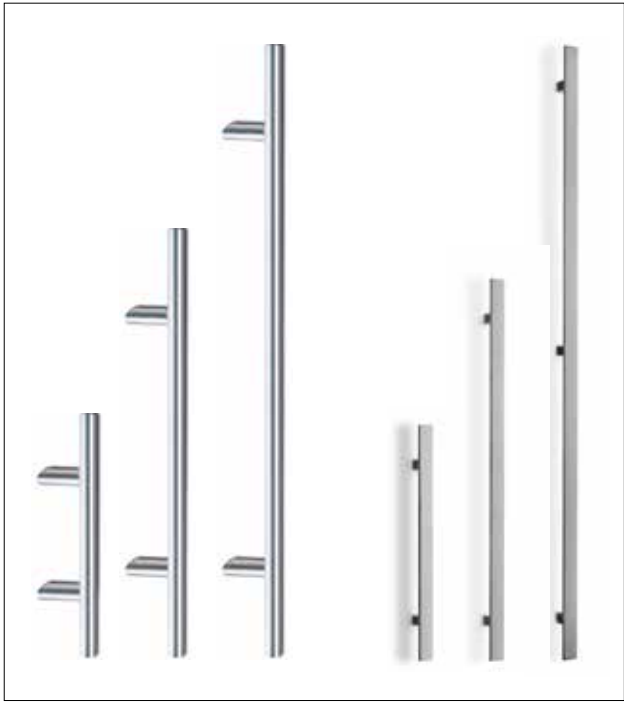


**Gocciolatoio** inchiodato sull'anta, l'acqua scivola via dalla soglia

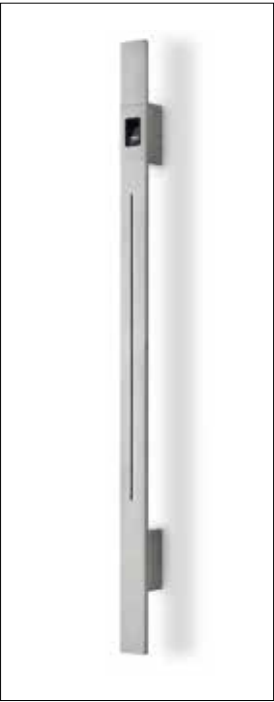
|                                             |                                          |                                                   |                                              |                                                       |                                                   |                                                  |
|---------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| <b>ROSSO VINO <sup>2)</sup></b><br>RAL 3005 | <b>MARRONE <sup>2)</sup></b><br>RAL 8077 | <b>GRIGIO ANTRACITE <sup>2)</sup></b><br>RAL 7016 | <b>EFFETTO LACCA <sup>2)</sup></b><br>DB 703 | <b>ALLUMINIO GRIGIASTRO <sup>2)</sup></b><br>RAL 9007 | <b>ALLUMINIO BIANCO <sup>2)</sup></b><br>RAL 9006 | <b>BIANCO TRAFFICO <sup>1)</sup></b><br>RAL 9016 |
|---------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------|

**Colori di tendenza** simili a colori RAL <sup>1)</sup> lucidi e <sup>2)</sup> a struttura fine

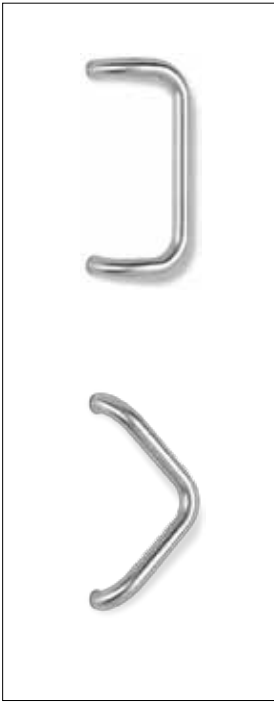
# VARIETÀ DI ACCESSORI



**Maniglioni** rotondi con consolle obliqua/diritta sopra e angolati su consolle diritta, dimensioni: 300 mm - 1.600 mm



**Maniglione ENTRAsys Pull**  
Con lettore impronte integrato



**Maniglioni**  
Diametro: 30 mm



**Maniglie interne** in differenti esecuzioni



**Pomelli** in differenti esecuzioni



## LA COMBINAZIONE IDEALE TRA DESIGN, TECNOLOGIA E PREZZO/ PRESTAZIONI

Da molti anni i portoncini d'ingresso in alluminio di Groke sono parte integrante nel segmento di gamma alta del mercato dei componenti edilizi. Con la loro qualità "Made in Germany" sanno entusiasmare i clienti tedeschi, come anche architetti, progettisti e proprietari di case in molti Paesi di tutto il mondo. Una parte cospicua della produzione annua è destinata all'esportazione internazionale, andando ad abbellire abitazioni, ad esempio, in America e Cina.

La tradizione, presente da Groke, già fin dal 1898, di pensare in termini di qualità nella lavorazione del metallo è ancora viva ai giorni nostri. Perciò le porte di Groke sono progettate, prodotte e montate in modo eccellente. Sono sinonimo di massima qualità, sicurezza di funzionamento, vantaggi ecologici e protezione sicura dalle effrazioni in base allo standard RC2. A tale scopo sono previste rigide norme aziendali interne.

## CAMERA CLIMATIZZATA GROKE

Resistenti al freddo e capaci di sopportare temperature estremamente elevate: è questo che ci si aspetta a buon diritto dalle porte di Groke. Pertanto, i materiali assemblati devono superare esposizioni a temperature glaciali e caldo torrido nella camera climatizzata presente in azienda. I test termografici raggiungono temperature comprese tra -30°C e +100°C.

MADE IN GERMANY



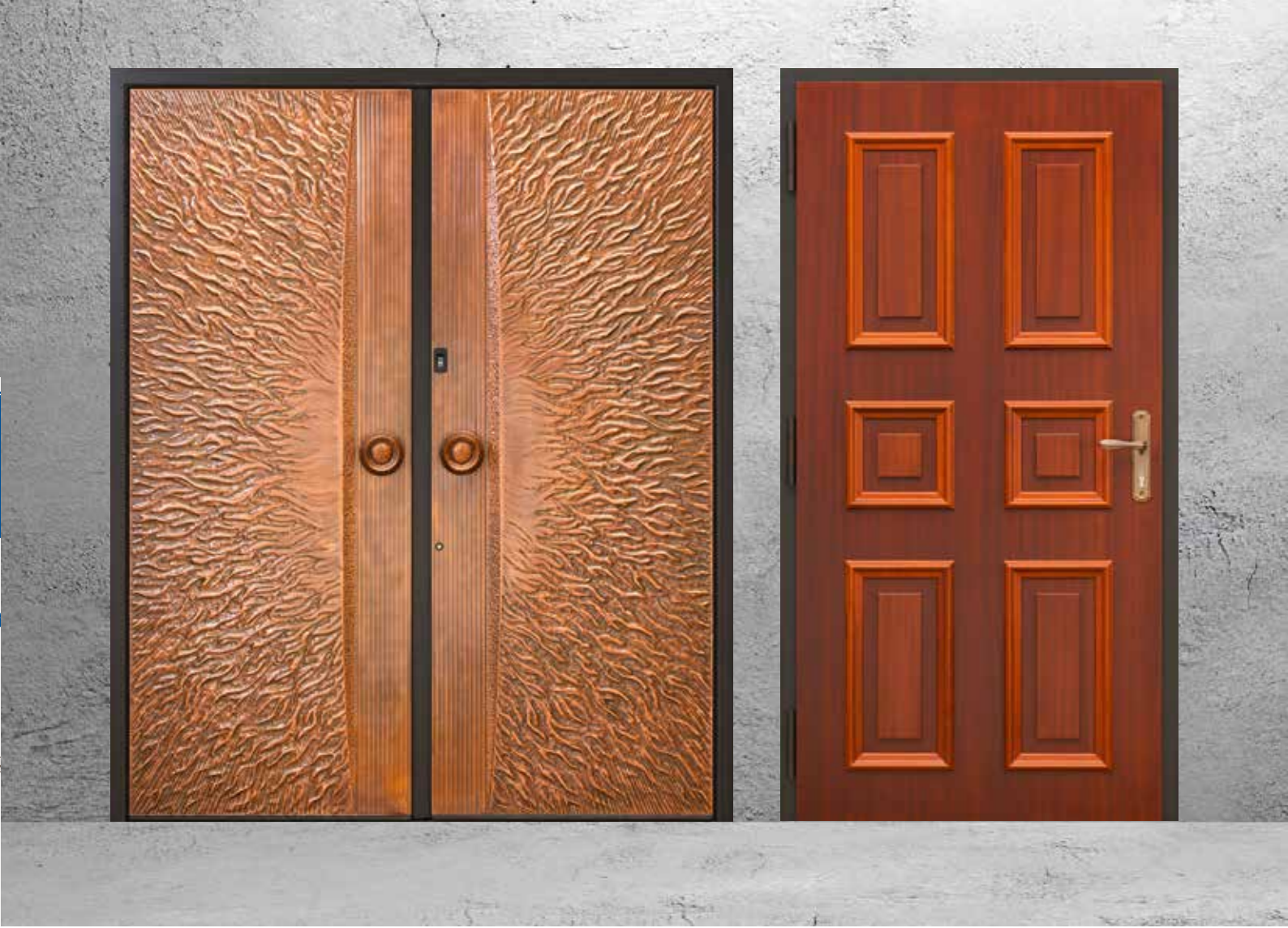
# GROKE INTERNATIONAL

IL PORTONCINO D’INGRESSO GROKE GODE DI UN CRESCENTE SUCCESSO INTERNAZIONALE

Filiali e rappresentanze Groke & SOMMER nel mondo



|               |               |            |          |          |               |
|---------------|---------------|------------|----------|----------|---------------|
| BELGIO        | ITALIA        | NORVEGIA   | RUSSIA   | CECHIA   | CINA          |
| FRANCIA       | LIECHTENSTEIN | PORTOGALLO | SVEZIA   | UNGHERIA | EMIRATI ARABI |
| FINLANDIA     | AUSTRIA       | POLONIA    | SVIZZERA | IRAN     | USA           |
| GRAN BRETAGNA | PAESI BASSI   | ROMANIA    | SPAGNA   |          |               |



## PORTE DA ESPORTAZIONE GROKE IN CINA

Groke produce speciali portoncini d’ingresso d’alta qualità per il mercato cinese, dotati di pannelli di rivestimento in rame sul lato esterno e legno pregiato su quello interno.

# CONFIGURATORE PER PORTONCINO D'INGRESSO - IL PORTONCINO DESIDERATO CON UN CLICK DEL MOUSE

Un'altra peculiarità di Groke è anche la creatività nella modellatura, nel design e nella scelta dei colori, come mostra un click sul configuratore prodotto online per portoncini d'ingresso "Kreadoor". Sicuramente avrete mille idee per il vostro nuovo portoncino d'ingresso. Ma come è possibile realizzarle? E sono proprio adatte alla vostra casa?

Con il suo configuratore, Groke vi offre la possibilità di progettare il vostro portoncino ideale e di integrarlo in modo realistico, indipendentemente dall'angolazione, nella foto di casa vostra. Nella foto salvata sul computer potete integrare i più diversi modelli, modificandone il colore e i particolari. Vi potrete fare così un'idea precisa, scegliendo sicuramente la soluzione più bella per il vostro portoncino d'ingresso.



## PASSO 1

Scattate una foto digitale del vostro ingresso di casa.



## PASSO 2

Scegliete con l'aiuto del configuratore virtuale la porta che meglio si adatta al vostro ingresso.



## PASSO 3

Selezionate la soluzione più adatta in termini di dimensionamento, aspetto, colore, tipo di vetro, fianchi / luce superiore e maniglia.



## PASSO 4

Grazie a un facile fotomontaggio potrete visualizzare nel vostro ingresso di casa il portoncino su misura che avete scelto, e ordinarlo con il rispettivo codice dal rivenditore specializzato Groke.

## PROVE IN BASE A NORME RIGIDISSIME

Il criterio di prova secondo la normativa EN 14351-1, valido a livello europeo, definisce rigidi standard di riferimento per i requisiti prestazionali che devono essere soddisfatti dalle porte esterne. Le porte di Groke soddisfano ampiamente questi standard, come documentato da un rinomato organismo di prova indipendente. Per gli addetti allo sviluppo di Groke questo non significa adagiarsi sugli allori, quanto piuttosto è uno sprone a introdurre anche in futuro le più recenti conoscenze sotto il profilo della qualità, della funzionalità e della sicurezza. Informazioni attuali sulle normative di prova e sui certificati relativi di Groke sono disponibili su Internet all'indirizzo:

**[www.groke.de/downloads](http://www.groke.de/downloads).**

**[WWW.KREADOOR.DE](http://WWW.KREADOOR.DE)**

## DALLA VISIONE ALL'INNOVAZIONE

La ricerca continua dell'innovazione costituisce l'elemento chiave per assicurare in futuro ai nostri clienti vantaggi ancora maggiori e più convincenti. Da quando Groke fa parte del gruppo SOMMER, ideiamo, ottimizziamo e sviluppiamo ulteriormente insieme: in ambiti concreti quali quelli dell'impronta digitale, dell'automazione radiocomandata e della motorizzazione delle porte, nonché in molti altri.





## L'AUTOMAZIONE PER PORTA A BATTENTE MONTATA NASCOSTA INSTALLATA IN MODO INVISIBILE NEL BATTENTE PER L'APERTURA AUTOMATICA DELLA PORTA

Nel gruppo SOMMER tutto ruota intorno alla tecnologia dell'automazione e di quella radio, ad esempio per aprire e chiudere porte garage come per magia mediante segnali radio. Poiché Groke e SOMMER si sono unite come partner già dal 2004, non sorprende che tali tecnologie abbiano reso le porte Groke ancora più efficienti e confortevoli. Lungo questo percorso comune, un ulteriore highlight è costituito dalla nuova automazione per porte a battente. Essa può essere integrata direttamente nel battente di porte con coprianta.

Viene resa, così, invisibile dietro l'elegante design della porta e, all'occorrenza, è accessibile per rapidi interventi di manutenzione. Via radio con alimentazione a bassa tensione, il portoncino d'ingresso alla casa si apre in modo silenzioso: un indubbio vantaggio per persone anziane e con limitata mobilità, oppure semplicemente una soluzione confortevole quando si hanno ambedue le mani occupate o le chiavi non sono disponibili.



## TRASPARENZA OPPURE DISCREZIONE – IL MODERNO PROTOTIPO GROKE LASCIA A VOI LA SCELTA

Talvolta si preferisce avere un'atmosfera discreta senza gli sguardi dei curiosi. Il vetro "intelligente" nel portoncino d'ingresso di Groke garantisce discrezione momentanea, semplicemente premendo un pulsante. Una tecnologia rivoluzionaria e innovativa consente di trasformare il vetro nel pannello del portoncino da trasparente a bianco opalescente, impedendo quindi la vista.

Alla gradevole atmosfera nell'ingresso contribuisce, inoltre, l'illuminazione LED integrata antiriflesso in diversi possibili colori, che al crepuscolo fa risplendere l'area dell'ingresso, e tutto con un consumo assai ridotto di energia. Il nuovo bel mondo delle porte.

# FUNZIONE DI APERTURA MEDIANTE IMPRONTA DIGITALE O VIA RADIO

PIACEVOLI VANTAGGI IN TERMINI  
DI SICUREZZA E COMFORT

I portoncini d'ingresso Groke di nuovo sviluppo, ad apertura e chiusura automatica, integrano l'intelligente tecnologia radio di SOMMER, aprendo nuovi orizzonti sotto il profilo della funzionalità. Sono passati i tempi in cui, dopo aver fatto la spesa o al ritorno da un viaggio, si doveva cercare affannosamente in tutte le borse e le tasche le chiavi di casa. Da Groke tutto funziona ora via radio o mediante riconoscimento dell'impronta digitale. Il cliente può optare per un sistema radio con tecnologia della codifica a prova di intercettazione e hacker; oppure per la soluzione, ancora più personalizzata, con il lettore per impronte digitali ENTRASys FD. Esso utilizza un sensore Stripe di ultima generazione con funzione di navigazione integrata e master PIN di emergenza. Nel sistema possono essere archiviate fino a 80 differenti impronte digitali.





IL FIORE  
ALL'OCCHIELLO  
DI OGNI INGRESSO.

GROKE DÀ PROFILO  
AL VOSTRO INGRESSO.





CONVINCENTE NEL  
DESIGN, NELLA TECNICA  
E NELLA FUNZIONALITÀ.



**GROKE TÜREN UND TORE GMBH** | Wikingerstr. 10 | 76189 Karlsruhe  
Tel.: 0721/59 82-0 | Fax: 0721/59 82-55 | [info@groke.de](mailto:info@groke.de) | [www.groke.de](http://www.groke.de)

Un'azienda del gruppo SOMMER